

**UCHWAŁA NR XIV/223/2019**  
**RADY GMINY SZCZECINEK**  
z dnia 7 listopada 2019 r.

**w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 8 ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2019 r. poz. 506, 1309, 1696 i 1815) oraz art. 10 ustawy z dnia 12 stycznia 1991r. o podatkach i opłatach lokalnych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1170 oraz z 2018 r. poz.2244) Rada Gminy uchwała co następuje:

**§ 1.** Ustala się roczne stawki podatku od środków transportowych obowiązujące na terenie Gminy Szczecinek w następujących wysokościach:

1. Stawki podatku dla samochodów ciężarowych o dopuszczalnej masie całkowitej powyżej 3,5 tony i poniżej 12 ton:

- |  |           |
|--|-----------|
| a) powyżej 3,5 tony do 5,5 tony włącznie | 806 zł.   |
| b) powyżej 5,5 ton do 9 ton włącznie     | 1 035 zł. |
| c) powyżej 9 ton do poniżej 12 ton       | 1 263 zł. |

2. Stawki podatku dla samochodów ciężarowych o dopuszczalnej masie całkowitej równej lub wyższej niż 12 ton:

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita (w tonach)		Stawka podatku w zł.	
nie mniej niż	mniej niż	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne	inne systemy zawieszenia osi jezdnych
dwie osie			
12	13	1 263	1 411
13	14	1 263	1 411
14	15	1 263	1 411
15	-	1 371	1 599
trzy osie			
12	17	1 277	1 599
17	19	1 288	1 613
19	21	1 519	1 949
21	23	1 814	2 010
23	25	1 828	2 094
25	-	1 855	2 150
cztery osie i więcej			
12	25	1 640	2 110
25	27	2 043	2 397
27	29	2 043	2 442
29	31	2 177	3 058
31	-	2 177	3 064

3. Stawki podatku ciągników siodłowych i balastowych przystosowanych do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów od 3,5 tony i poniżej 12 ton – 1 640 zł.

4. Stawki podatku dla ciągników siodłowych i balastowych przystosowanych do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów równej lub wyższej niż 12 ton:

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: ciągnik siodłowy +naczepa, ciągnik balastowy + przyczepa (w tonach)		Stawka podatku w zł.	
nie mniej niż	mniej niż	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne	inne systemy zawieszenia osi jezdnych
dwie osie			
12	18	1 169	1 613
18	25	1 169	1 626
25	31	1 169	1 640
31	-	1 828	2 486
trzy osie i więcej			
12	40	1 646	2 218
40	-	2 204	3 214

5. Stawki podatku dla przyczep i naczep, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą od 7 ton i poniżej 12 ton, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego – 470 zł.

6. Stawki podatku dla przyczep i naczep, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą równą lub wyższą niż 12 ton, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego:

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: naczepa/przyczepa + pojazd silnikowy (w tonach)		Stawka podatku w zł.	
nie mniej niż	mniej niż	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne	inne systemy zawieszenia osi jezdnych
jedna oś			
12	18	358	470
18	25	517	806
25	-	587	820
dwie osie			
12	28	470	587
28	33	874	1 169
33	38	1 169	1 693
38	-	1 519	2 206
trzy osie i więcej			
12	38	954	1 263
38	-	1263	1 599

7. Stawki podatku dla autobusów w zależności od liczby miejsc do siedzenia poza miejscem kierowcy:

- |                                      |           |
|--------------------------------------|-----------|
| a) mniejszej niż 22 miejsca          | 1 599 zł. |
| b) równej lub wyższej niż 22 miejsca | 1 898 zł. |

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy.

§ 3. Traci moc uchwała Nr III/13/2018 RADY GMINY SZCZECINEK z dnia 6 grudnia 2018 r. w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych (Dz. Urz. Woj. Zachodniopomorskiego poz. 5762).

§ 4. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Zachodniopomorskiego i wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2020 r.